

1	鎳鉻合金80/20電阻絲
2	高純度氧化鎂芯
3	高純度密壓氧化鎂
4	不銹鋼護套
5	陶瓷端蓋
6	固體鎳導體
7	玻璃鋼-矽樹脂絕緣鎳導線
8	焊接底部

介紹





- 數控製程規範，使鎳鉻電阻絲精確地纏繞在氧化鎂芯上，確保最佳熱傳遞
- 厚壁外殼提供最大程度的保護以防止高溫氧化及腐蝕
- 底部塞使用TIG弧焊以排除污染物，高純度壓實氧化鎂，高密度封口抵抗汙染，以確保使用壽命

感溫線特性表 / 公差表 (裸線試用環境)

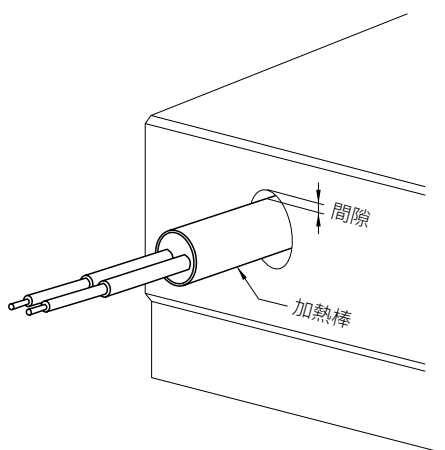
種類 ANSI / ASTM Code	[代號] 合金組成		顏色編碼	磁性	裸線適用環境
	+ 導線	- 導線	補償導線		
J	[JP] 鐵	[JN] 康銅	Black White + - Red	[JP] 有 Yes [JN] 無 No	· 在氧化環境高下限制使用 · 不建議在低溫環境下使用
K	[KP] 鉻鎳合金	[KN] 鋁鎳合金	Yellow Yellow + - Red	[KP] 無 No [KN] 有 Yes	· 清潔氧化或惰性狀況 · 有限制的用於真空或還原

種類 ANSI / ASTM Code	攝氏 (°C) 溫度公差			華氏 (°F) 溫度公差		
	溫度範圍	標準值	容許誤差	溫度範圍	標準值	容許誤差
J	0°C ~ 275°C	±2.2°C	±1.1°C	32°F ~ 527°F	±3.96°F	±1.98°F
	275°C ~ 293°C	±2.2°C	±0.4% T	527°F ~ 560°F	±3.96°F	±0.4% (T-32)
	293°C ~ 760°C	±0.75% T	±0.4% T	560°F ~ 1400°F	±0.75% (T-32)	±0.4% (T-32)
K	-200°C ~ -110°C	±2.0% T	-	-328°F ~ -166°F	±2.0% (T-32)	-
	-110°C ~ 0°C	±2.2°C	-	-166°F ~ 32°F	±3.96°F	-
	0°C ~ 275°C	±2.2°C	±1.1°C	32°F ~ 527°F	±3.96°F	±1.98°F
	275°C ~ 293°C	±2.2°C	±0.4% T	527°F ~ 560°F	±3.96°F	±0.4% (T-32)
	293°C ~ 760°C	±0.75% T	±0.4% T	560°F ~ 2300°F	±0.75% (T-32)	±0.4% (T-32)

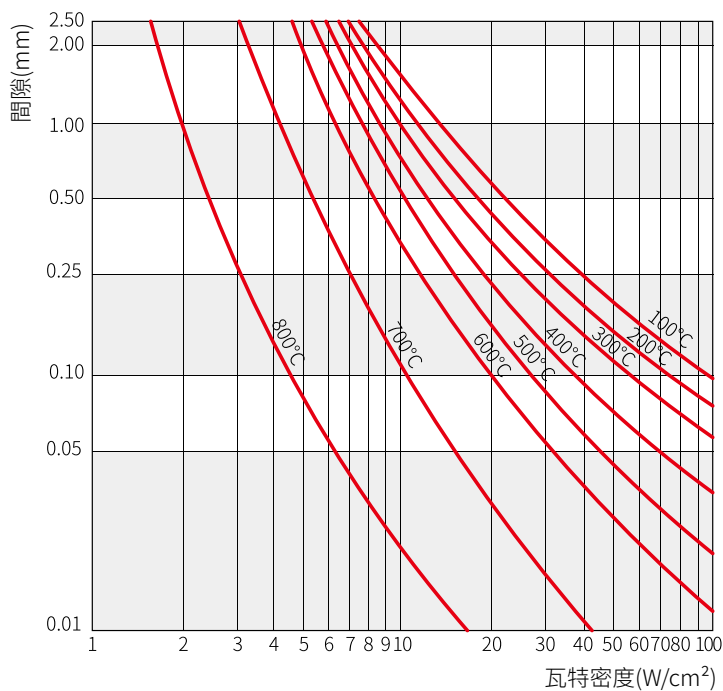
出線型式

出線型式	請在訂貨中註明所需的出線型式	出線型式	請在訂貨中註明所需的出線型式
A	軟出線 	B	附陶瓷軟出線 
C	硬出線 	D	附陶瓷硬出線 

溫度差異



瓦特密度	< 50 W/cm ²
瓦特數公差	-5 / +10 %
電阻	± 10 %
最高電壓	400 V
絕緣(冷1000V)	> 10 MΩ
微漏電流	< 5 mA
套管允許最高工作溫度	750 °C



產品應用

- 熱澆道系統
- 塑膠工業
- 工程工業
- 製鞋工業
- 家用電器
- 鑄造業
- 高真空技術
- 包裝機器